



### Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- German BfR Standard part XV
- USP Class VI <88> in vivo tests, 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 & 10
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC
- European Pharmacopoeia 3.1.9
- 3A Sanitary Standard 18-03 Class I (material)
- 3A Sanitary Standard 62.02 (fitted hoses)

La silicona usada para fabricar esta referencia cumple la directiva EU 2002/95/ECC sobre la restricción en el uso de sustancias peligrosas (RoHS).

### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Presenta un campo de aplicación muy amplio pues su construcción le confiere un equilibrio entre fortaleza y ligereza, haciéndolo de fácil manipulación. Se recomienda sobre todo si es preciso efectuar un radio de curvatura muy cerrado.

Pueden transportar productos alimenticios líquidos o semi-líquidos a altas temperaturas por impulsión o succión, ya que están diseñados para resistir presión y vacío.

### Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior y exterior liso y translúcido, puede ser coloreado en la parte exterior bajo pedido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a 0.8 µm (o 0.5 µm bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los -60°C (-75 F) a +180°C (356 F), pudiéndose alcanzar los +200°C (392 F) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 4m (13.12 ft), pero en algunos diámetros puede fabricarse en longitudes de hasta 6m (19.69 ft).
- La resistencia al vacío de esta manguera es de 0.91 bar (13.23 psi).

### Especificaciones técnicas



Diámetro interno		Espesor de pared		Presión de trabajo ISO 1402/2009		Presión de rotura ISO 1402/2009		Radio de Curvatura ISO 1746/2000	
mm	inch	+1/-0.5 mm	+0.04/-0.02 inch	Bar a 20°C	Psi a 68°F	Bar a 20°C	Psi a 68°F	mm	inch
6	¼	5.5	0.22	26.0	376.5	77.9	1129.5	29	1.14
8	5/16	5.5	0.22	24.0	348.1	72.0	1044.3	31	1.22
10	3/8	5.5	0.22	22.0	318.4	65.9	955.3	34	1.34
13	½	5.5	0.22	19.9	288.6	59.7	865.8	39	1.54
16	5/8	5.5	0.22	18.3	265.0	54.8	794.9	45	1.77
19	¾	5.5	0.22	16.5	239.6	49.6	718.8	54	2.13
22	7/8	5.5	0.22	15.8	228.8	47.3	686.3	60	2.36
25	1	5.5	0.22	14.8	214.2	44.3	642.7	68	2.68
32	1 ¼	5.5	0.22	12.8	186.2	38.5	558.5	94	3.70
38	1 ½	5.5	0.22	11.5	166.6	34.5	499.9	112	4.41
51	2	5.5	0.22	9.2	133.2	27.5	399.5	144	5.67
63	2 ½	5.5	0.22	7.5	109.1	22.6	327.4	181	7.13
76	3	6.0	0.24	6.1	87.8	18.2	263.4	232	9.13
102	4	6.0	0.24	3.7	54.3	11.2	163.0	367	14.45

### Construcción

Esta referencia está fabricada con tres refuerzos de poliéster y una espiral de acero inoxidable.

**SIL 650/V AC:** manguera equipada con un hilo de cobre paralelo a la espiral de acero inoxidable para mejorar la descarga de electricidad estática<sup>1</sup>.

1. La manguera debe estar correctamente conectada a una toma de tierra para disipar correctamente la electricidad estática, se pueden conectar los racores o el hilo de cobre al final del tubo.

### Precauciones de uso

- Las Condiciones de trabajo extremas o el uso de sustancias con baja compatibilidad con la silicona pueden atacar la superficie interior de la manguera. Se recomienda inspeccionar el aspecto interior para detectar grietas e hinchamiento y reemplazar la manguera en caso necesario.
- Superficie exterior de la manguera: Debe ser inspeccionada a lo largo de toda la vida útil de la manguera para detectar síntomas de endurecimiento, abrasión, cortes, deformaciones en el alambre y agrietamiento.