

Vena® BIO DOUBLE BRAIDED

Ref: DO 03.10 FT 211. Rev. 05
Date: 10/01/2019



Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- German BfR Standard part XV
- USP Class VI <88> in vivo tests, 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 & 10
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC.
- European Pharmacopoeia 3.1.9
- 3A Sanitary Standard 18-03 Class I (material)
- 3A Sanitary Standard 62-02 (tubo racorado)

La silicona usada para fabricar esta referencia cumple la directiva EU 2002/95/ECC sobre la restricción en el uso de sustancias peligrosas (RoHS).

Cumple con la normativa DIN 26055-2:2010 para mangueras racoradas A tipo 2 (bajo petición).

Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Para ser utilizados en zonas con una elevada resistencia a la presión

Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior liso y translúcido, la capa exterior es lisa y blanca.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a 0.8 μm (o 0.5 μm bajo pedido)
- El rango de temperatura de trabajo va desde los -60°C (-75 F) a +180°C (356 F), pudiéndose alcanzar los 200°C (392 F) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 10m (32.81 ft).

Especificaciones técnicas



Diámetro interno		Espesor de pared		Presión de trabajo ISO 1402/2009		Presión de rotura ISO 1402/2009		Radio de curvatura ISO 1746/2000		Presión de vacío	
<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>+1/-0.5 mm</i>	<i>+0.04/-0.02 inch</i>	<i>Bar a 20°C</i>	<i>Psi a 68°F</i>	<i>Bar a 20°C</i>	<i>Psi a 68°F</i>	<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>Bar</i>	<i>Psi</i>
5.00	13/64	4.00	0.46	25.16	364.92	75.48	1094.76	30.00	1.20	1.00	14.50
6.35	1/4	4.83	0.19	23.74	344.32	71.22	1032.97	34.00	1.36	1.00	14.50
7.90	5/16	5.05	0.20	22.85	331.37	68.54	994.10	37.00	1.48	1.00	14.50
9.52	3/8	5.24	0.21	22.31	323.54	66.92	970.61	46.00	1.84	0.95	13.78
12.70	1/2	5.15	0.20	19.44	281.91	58.31	845.73	51.00	2.04	0.95	13.78
15.80	5/8	5.60	0.22	16.97	246.18	50.92	738.54	65.00	2.60	0.90	13.05
19.05	3/4	5.73	0.23	15.58	226.02	46.75	678.06	76.00	3.04	0.80	11.60
22.00	7/8	5.50	0.22	13.95	202.33	41.85	606.99	99.00	3.96	0.50	7.25
25.40	1.00	5.80	0.23	12.50	181.25	37.49	543.75	118.00	4.72	0.40	5.80
28.00	1 7/64	5.00	0.20	11.67	169.21	35.00	507.64	160.00	6.40	0.15	2.18
31.75	1 1/4	7.13	0.28	10.07	146.01	30.20	438.02	181.00	7.24	0.15	2.18

Construcción

Manguera extruida de silicona reforzada, con dos mallas de poliéster

Precauciones de uso

- Las Condiciones de trabajo extremas o el uso de sustancias con baja compatibilidad con la silicona pueden atacar la superficie interior de la manguera. Se recomienda inspeccionar el aspecto interior para detectar grietas e hinchamiento y reemplazar la manguera en caso necesario.
- Superficie exterior de la manguera: Debe ser inspeccionada a lo largo de toda la vida útil de la manguera para detectar síntomas de endurecimiento, abrasión, cortes y agrietamiento.